

LOCTITE®

Vodič za eksperte u održavanju

Rešenja za svako lepljenje, zaptivanje, čišćenje i podmazivanje



Excellence is our Passion

Rešenja za eksperte u održavanju



U Henkelu razumemo izazove sa kojima se suočavate u održavanju i popravci industrijske opreme. Kako biste bili sigurni da će Vam poslovi (proizvodnja) funkcionisati bez nepredviđenih zastoja, potrebni su Vam pravi ljudi - i pravi alati.

Loctite® nudi rešenja za eksperte u održavanju za svaki zadatak lepljenja, zaptivanja, čišćenja i podmazivanja. Bez obzira koji je Vaš zadatak - uradite ga sa Loctite®.

Pravljenje pravog izbora

Ovaj Vodič za eksperte u održavanju je napravljen kako bi Vaš izbor proizvoda bio brz, lak i pravi. Obuhvata najznačajnije proizvode koji su Vam potrebni u svakodnevnom održavanju.

- **Pretraga proizvoda po kategoriji ili po zadatku**
- **Iskoristite savete u vezi primene u sekciji "Kako se primenjuju"**

Da biste otkrili naš kompletan portfolio proizvoda posetite **www.loctite.rs** ili kontaktirajte Henkelovog inženjera.

Sadržaj

8 | Loctite® heroji u održavanju

10 | Proizvodi koji nisu štetni po zdravlje i bezbednost

12 | Proizvodi za osiguranje navoja

16 | Proizvodi za zaptivanje cevnih navoja

20 | Proizvodi za ravno zaptivanje

24 | Mase za učvršćivanje

28 | Lepkovi za trenutno lepljenje

32 | Strukturalno lepljenje

40 | Elastično zaptivanje i lepljenje

44 | Metalom punjene smese

48 | Zaštitni premazi i smese

52 | Proizvodi za čišćenje

58 | Proizvodi za podmazivanje

62 | Proizvodi za tretman površine i sprečavanje korozije

66 | Proizvodi za hitne popravke

70 | Oprema

74 | Trening eksperta u održavanju

76 | Specifična rešenja u održavanju

Koji je Vaš zadatak?



Sprečavanje popuštanja delova
sa navojima

12



**Proizvodi za osiguranje
navoja**



Zaptivanje cevnih navoja

16



**Zaptivne mase za cevne
navoje**



Brzo učvršćivanje malih delova

28



Lepkovi za trenutno lepljenje

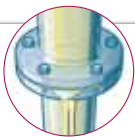


Formiranje čvrstih, trajnih
spojeva velikih delova

32



Strukturalno lepljenje



Zaptivanje priрубnice sa vijkom

20



Proizvodi za ravno zaptivanje



Spajanje cilindričnih delova

24



Mase za učvršćivanje

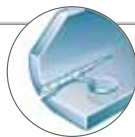


Formiranje spojeva otpornih na udare i vibracije

40



Elastično zaptivanje i lepljenje



Popravka i ponovna izrada metalnih delova

44



Metalom punjene smese

Koji je Vaš zadatak?



Zaštita opreme od abrazije i korozije

48



Zaštitni premazi i smese



Uklanjanje ulja, masnoće i prljavštine

52



Proizvodi za čišćenje

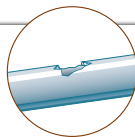


Zaštita površine od spoljašnjih uticaja

62



Proizvodi za tretman površine i sprečavanje korozije



Otklanjanje curenja i ostalih oštećenja

66



Proizvodi za hitne popravke



Sprečavanje zapeklosti i
korozije pokretnih delova

58



Proizvodi za podmazivanje



Brzo i precizno nanošenje lepka

70



Oprema



Atesti za proizvode

U okviru određenih industrija neophodni su atesti za proizvode koji moraju biti razmatrani pri izboru proizvoda. Neki od najvažnijih atesta su:

- **WRAS** – Atest za vodu za piće, Velika Britanija
- **KTW** – Atest za vodu za piće, Nemačka
- **DVGW** – Atest za gas, Nemačka
- **NSF** – Atesti za hranu i vodu za piće, Sjedinjene Američke Države
- **VDI 6022** – Atest protiv gljivica, Nemačka

Dostupni atesti prikazani su za svaki proizvod na odgovarajućim stranama. Za više detalja, molimo Vas da posetite www.loctite.rs ili kontaktirajte Henkelov tim za podršku.



Loctite® heroji u održavanju

Popušteni navoji, cevi koje cure – većina zahteva za popravku se pojavljuje neočekivano. Budite spremni – sa našim Loctite® herojima u održavanju; proizvodi koje svaki ekspert u održavanju treba da ima pri ruci.



Loctite® 243

- Proizvod za osiguranje navoja srednje čvrstoće
- Otporan na ulje



Loctite® 55

- Konac za zaptivanje cevnih navoja
- Dopusća pouzdano ponovno podešavanje



Loctite® SI 5980

- Zaptivna smesa za priрубnice spremna za upotrebu
- Otporna na ulje



Loctite® 3090

- Trenutni lepak za popunjavanje zazora
- Lepi širok spektar površina

Loctite® 401

- Lepak za trenutno lepljenje opšte namene
- Odlično prijanja na širok spektar površina



Loctite® 3463

- Čelikom punjen stik za gnječenje
- Idealan za hitno zaptivanje rezervoara i cevi



Loctite® 7063

- Sredstvo za čišćenje delova
- Odmašćuje i čisti površine pre lepljenja



Loctite® 8201

- Višenamensko ulje

Loctite® 8150

- Aluminijski anti-seize
- Štiti od zapeklosti i korozije



Proizvodi koji nisu štetni po zdravlje /bezbednost



Henkelovi proizvodi koji nisu štetni po zdravlje i bezbednost poboljšavaju Vašu sigurnost na poslu, dok u isto vreme imaju izuzetne performanse.

Anaerobni proizvodi

- Beli MSDS*
- Nemaju simbole opasnosti, oznake rizika ili bezbednosti
- Dokazane performanse



Lepkovi za trenutno lepljenje

- Nemaju oznake rizika povezane sa zdravljem i bezbednošću u MSDS-u
- Klasifikovani kao neiritantni
- Bez neprijatnog mirisa i "cvetanja"
- Poboľšane performanse proizvoda



*Nema unetih podataka u odeljcima 2, 4, 15 i 16 u Bezbednosnom tehničkom listu (MSDS) u skladu sa (EC) br. 1907/2006 – ISO 11014-1.



Proizvodi za ravno zaptivanje

- Nemaju simbole opasnosti
- Bez neprijatnog mirisa

- Otpornost na vodu i glikole
- Otpornost na ulje
- Otpornost na visoke temperature



Sredstva za čišćenje za održavanje u teškim uslovima

- Nemaju opasne supstance ili su ograničene
- Niska toksičnost na vodene organizme i biorazgradive surfaktante
- Nizak sadržaj lako isparljivih organskih materija (VOC)

Čišćenje metodom oblivanja

Čišćenje podova

Čišćenje pod visokim pritiskom

Čišćenje pomoću spreja

Čišćenje ruku

Bonderite C-MC 1030

Bonderite C-MC NEXO SOL

Bonderite C-MC N DB

Bonderite C-MC 352

Bonderite C-MC 50120

Proizvodi za osiguranje navoja

Koja čvrstoća Vam je potrebna?



Rešenje

Niska

Loctite® 222

Laka demontaža



Veličina navoja (do)

M36

Opseg radne temperature (°C)

-55 do +150

Atesti

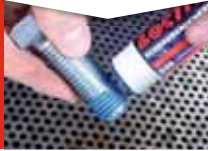
P1 NSF

Komentari

- Dobar kada je potreban nizak obrtni moment za demontažu
- Sporo očvršćava – duže vreme podešavanja

Tehnološke prednosti

- Otpornost na popuštanje usled vibracija
- Navoji su potpuno zaptiveni eliminišući nagrizaću koroziju
- Čist i lak za primenu
- Zamenjuje mehanička sredstva za osiguranje navoja – niži troškovi ulaganja

Srednja		Visoka
Loctite® 243	Loctite® 248 Stik	Loctite® 270
Široka oblast primene	Nekapljući	Trajno osiguranje
		
M36	M50	M20
-55 do +180	-55 do +150	-55 do +180
P1 NSF	–	P1 NSF
<ul style="list-style-type: none"> • Opšte namene • Dobre performanse i na pasivnim metalima • Trpi ulje 	<ul style="list-style-type: none"> • Stik lak za upotrebu • Za primene iznad glave 	<ul style="list-style-type: none"> • Za trajno osiguranje ukoliko nije potrebna uobičajena demontaža radi održavanja



Proizvodi za osiguranje navoja

Kako primeniti Loctite® 222, 243, 248, 270

1. Priprema

Čišćenje

Preporučuje se upotreba Loctite® 7063 za odmaščivanje i čišćenje površine pre nanošenja proizvoda.



Aktivacija

Ako je brzina očvršćavanja suviše mala zbog pasivnih metala ili niske temperature (ispod 5 °C), koristiti aktivator Loctite® 7240 ili Loctite® 7649 (videti grafik brzine očvršćavanja u odnosu na aktivator u Tehničkom listu).



2. Primena

A Loctite® 222, 243, 270

Nanesite tečni proizvod za osiguranje navoja na željenu površinu.



Prolazni otvor:

Prvo montirajte vijak, a zatim nanesite proizvod za osiguranje navoja.



Neprolazni otvor:

Naneti proizvod na donju trećinu otvora.



Nakon montaže:

Montirati vijak i navrtku i naneti proizvod na ivicu vijka i navrtke.

Oprema

Preporučena oprema za nanošenje: IDH 608966 ili IDH 88631 (videti poglavlje **Oprema**).

B Loctite® 248

Naneti proizvod za osiguranje navoja na željenu površinu.

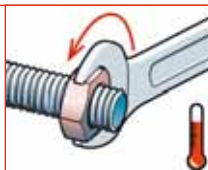


- Okrenuti stik do potrebne količine.
- Naneti dovoljno proizvoda oko navoja vijka.

3. Montaža

- Montirati i zategnuti.
- Ukoliko je nekoliko zavrtneva prethodno zategnuto, potpuno ih učvrstiti u okviru vremena vezivanja proizvoda ili koristiti proizvod koji sporo očvršćava.

4. Demontaža



- Demontaža sa standardnim ručnim alatom.
- Ukoliko nije moguće, primeniti lokalizovano zagrevanje do 250 °C, demontirati dok je zagrejano.
- Za korodirane ili zapekle delove koristiti Loctite® 8040 Zaledi & otpusti.

Za detaljne informacije molimo Vas da pogledate Tehnički list sa podacima ili se obratite Henkelovom timu za podršku.

Proizvodi za zaptivanje cevnih navoja

Da li su navoji / cevi metalni ili plastični?

Metal, plastika ili kombinacija metala i plastike



Rešenje

Loctite® 55

Zaptivni konac za navoje



Max. veličina cevi (u inčima)

4

Opseg radne temperature (°C)

-55 do +149

Atesti

DVGW, KTW, WRAS

Komentari

- Trenutno zaptivanje visokog pritiska
- Dozvoljava pouzdano podešavanje nakon montaže

Tehnološke prednosti

- Sprečava curenje gasova i tečnosti
- Odoleva vibracijama i dinamičkom opterećenju
- Čist i lak za primenu
- Zamenjuje sve vrste traka, kudelju i paste

Metal

Da li su navoji grubi ili fini?

Grubi

Fini

Loctite® 577

Široka oblast primene



3

-55 do +150

P1 NSF, DVGW

- Opšte namene
- Za primene iznad glave
- Sporo očvršćava

Loctite® 542

Fini navoji



3/4

-55 do +150

DVGW

- Za fine navoje koji se koriste kod hidrauličnih, pneumatskih instalacija i generalno za manje navojne spojeve
- Brzo očvršćava



Proizvodi za zaptivanje cevnih navoja

Kako primeniti Loctite® 577, 542

1. Priprema

Čišćenje

Preporučuje se upotreba Loctite® 7063 za odmaščivanje i čišćenje površina pre nanošenja proizvoda.



Aktivacija

Ako je brzina očvršćavanja suviše mala zbog pasivnih metala ili niske temperature (ispod 5 °C), koristiti aktivator Loctite® 7240 ili Loctite® 7649 (videti grafik brzine očvršćavanja u odnosu na aktivator u Tehničkom listu).

2. Nanošenje

- Nakapati proizvod po celom spoljašnjem navoju, ostavljajući prvi navoj slobodan.
- Kod većih navoja, naneti proizvod i na spoljašnji i na unutrašnji navoj.



Oprema

Preporučuje se oprema za nanošenje: IDH 608966 ili IDH 88631 (videti poglavlje **Oprema**).

3. Montaža

Montirati navojne spojeve upotrebom ključa za zatezanje u skladu sa preporukama proizvođača.

4. Demontaža

- Demontaža sa standardnim ručnim alatom. Ukoliko nije moguće, primeniti lokalizovano zagrevanje do 250 °C, demontirati dok je zagrejano.
- Za korodirane ili zapekle delove koristiti Loctite® 8040 Zaledi & otpusti.

Kako primeniti Loctite® 55

1. Priprema

Čišćenje

Očistiti navoje, ukoliko je potrebno, i ogrubeti glatke navoje.



2. Nanošenje

- Obmotati konac oko navoja na cevi u istom smeru u kom je i navoj, počevši od kraja cevi. Za preporučeni broj obavljanja videti nalepnicu na proizvodu. Za optimizovane performanse, konac obmotavati ukršteno.
- Iseći konac na vrhu cevi pomoću alata za sečenje.



3. Montaža

- Montirati korišćenjem prihvaćenog postupka zamene.
- Podešavanje ugla od 45° je moguće nakon zatezanja.



Proizvodi za ravno zaptivanje

Da li je priрубnica kruta ili elastična?



Rešenje

Kruta

Loctite® 5188

Široka oblast primene



Materijali koji se zaptivaju

Metal

Max. zazor (mm)

0,25

Opseg radne temperature (°C)

-55 do +150

Atesti

–

Komentari

- Opšte namene
- Odlična hemijska otpornost
- Trpi ulje

Tehnološke prednosti

- Sprečava curenje i oštećenja popunjavanjem svih zazora
- Nema potrebe za naknadnim dotezanjem
- Jedan proizvod odgovara svim oblicima – mali troškovi i ulaganja

Elastična

Loctite® 510

Visoka temperatura



Metal

0,25

-55 do +200

P1 NSF

- Za primene gde su prisutne visoke temperature

Loctite® SI 5980

Široka oblast primene



Metal, plastika ili oboje

1

-55 do +200

–

- Opšte namene
- Otporan na ulje
- Lako nanošenje
- Vodeći u ekologiji i sigurnosti

Loctite® SI 5990

Visoka temperatura



Metal, plastika ili oboje

1

-55 do + 350

–

- Za primene gde su prisutne visoke temperature
- Lako nanošenje
- Vodeći u ekologiji i sigurnosti



Proizvodi za ravno zaptivanje

Kako primeniti Loctite® 5188, 510, SI 5980, SI 5990

1. Priprema

Čišćenje

- Naneti Loctite® 7200 na staru zaptivku i koristiti drveni ili plastični strugač za uklanjanje ostatka. Ukloniti hrapave ivice.
- Preporučuje se korišćenje Loctite® 7063 za odmaščivanje i čišćenje površina pre nanošenja lepka.



Aktivacija

- Ako je brzina očvršćavanja Loctite® 5188 i Loctite® 510 suviše mala zbog pasivnih metala ili niske temperature (ispod 5 °C), koristiti aktivator Loctite® 7240 ili Loctite® 7649 (videti grafik brzine očvršćavanja u odnosu na aktivator u Tehničkom listu).
- Loctite® SI 5980 i Loctite® SI 5990 ne zahtevaju aktivator.

2. Nanošenje

- Naneti lepak kao neprekidni zatvoreni krug na jednu prirubnicu. Postaviti mehurić blizu unutrašnjeg oboda prirubnice i okružiti sve otvore. Male ogrebotine mogu biti popunjene lepkom.



- Loctite® 510 i Loctite® 5188 se takođe mogu nanositi pomoću valjka na velike prirubnice.



Oprema

Preporučena oprema za nošenje: IDH 363544 ili IDH 142240 (videti poglavlje **Oprema**).

3. Montaža

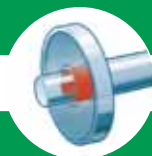
Montirati prirubnice i zategnuti zavrtnje u najkraćem mogućem vremenu.

4. Demontaža

- Demontirati vijke sa standardnim ručnim alatom.
- Koristiti zavrtnje za podizanje, upletene osovine ili udubljenja kako bi podigli prirubnicu.
- Za korodirane ili zapekle delove, koristiti Loctite® 8040 Zaledi & otpusti.

Mase za učvrščivanje

Koja je veličina zazora?



Rešenje

< 0,1 mm

Loctite® 603

Idealan za ležajeve



Otpornost na ručno kidanje (min.) ¹	8
Opseg radne temperature (°C)	-55 do +150
Atesti	P1 NSF, WRAS
Komentari	<ul style="list-style-type: none">• Za upotrebu na cilindričnim delovima sa malim zazorima• Visoka otpornost na ulje

¹ Na sobnoj temperaturi na čeličnim spojevima.

Tehnološke prednosti

- Popunjava sve zazole kako bi se sprečilo popuštanje, korozija i nagrizanje
- Pogodan za velika opterećenja čak i sa postojećim dizajnom
- 100 % kontakt – ravnomerna raspoređenost napona

0,1 do 0,25 mm

0,25 do 0,5 mm

Loctite® 638

Loctite® 660

Široka oblast primene

Popunjavanje zazora



4

15

-55 do +150

-55 do +150

P1 NSF, WRAS

P1 NSF

- Opšte namene
- Brzo očvršćava

- Za popravku pohabanih sedišta, klinova, uglavaka, ležajeva ili cevi sa proširenjem bez ponovne mašinske obrade
- Koristiti sa aktivatorom Loctite® 7240



Mase za učvršćivanje

Kako primeniti Loctite® 603, 638, 660

1. Priprema

Čišćenje

- Koristiti Loctite® 7200 za uklanjanje ostataka starog proizvoda.
- Preporučuje se korišćenje Loctite® 7063 za odmaščivanje i čišćenje površina pre nanošenja proizvoda.
- Za veće zazore od 0,5 mm ili dotrajale osovine, sedišta ležajeva ili žljebove, koristiti Loctite® metalom punjene smese (videti poglavlje **Metalom punjene smese**).



Aktivacija

Ako je brzina očvršćavanja suviše mala zbog pasivnih metala ili niske temperature (ispod 5 °C), koristiti aktivator Loctite® 7240 ili Loctite® 7649 (videti grafik brzine očvršćavanja u odnosu na aktivator u Tehničkom listu).



2. Nanošenje

A Za klizne spojeve: Loctite® 603, 638, 660

Naneti proizvod oko vodeće ivice spoljašnjeg dela i unutar unutrašnjeg dela i okretati tokom montaže kako bi se postigla dobra pokrivenost.



B Za spojeve sa presovanim sklopom: Loctite® 603

Naneti proizvod temeljno na obe površine i montirati pod visokim pritiskom.



C Za presovane sklopove uz pomoć zagrevanja:

Naneti proizvod na klin i zagrejati prsten kako bi se stvorio dovoljan zazor za slobodnu montažu.

Za odabir proizvoda kontaktirajte Henkelov tim za podršku.



Oprema

Preporučena oprema za nanošenje: IDH 608966 ili IDH 88631 (videti poglavlje **Oprema**).

3. Demontaža

- Primeniti lokalizovano zagrevanje do 250 °C, demontirati dok je zagrejano.
- Za korodirane ili zapekle delove koristiti Loctite® 8040 Zaledi & otpusti.



Lepkovi za trenutno lepljenje

Da li Vam je potreban proizvod koji ne kaplje / ne curi?



Rešenje

Ne

Zazori < 0,15 mm

Loctite® 401

Široka oblast primene



Vreme vezivanja (sek.)

3 – 10

Opseg radne temperature (°C)

-40 do +120

Atesti

P1 NSF

Komentari

- Opšte namene
- Niska viskoznost

Tehnološke prednosti

- Odlično prijanjanje na mnogobrojne podloge, posebno na plastiku i gumu
- Brzo nameštanje i učvršćivanje delova
- Lepljenje malih delova

Da

Zazori < 0,15 mm

Zazori ≤ 5 mm

Loctite® 454

Loctite® 3090

Gel

Popunjavanje zazora



5 – 10

90 – 150

-40 do +120

-40 do +80

P1 NSF

–

- Gel visoke viskoznosti
- Za primene na vertikalnim površinama

- Višenamenski
- Popunjava zatore u velikoj meri
- Za primene gde se zahtevaju estetski aspekti i "bez cvetanja"



Lepkovi za trenutno lepljenje

Kako primeniti Loctite® 401, 454, 3090

1. Priprema

Čišćenje

Preporučuje se korišćenje Loctite® 7063 za odmašćivanje i čišćenje površina pre nanošenja lepka.



Prvi premaz

Da bi poboljšali prijanjanje na plastičnim površinama teškim za lepljenje, nanesite Loctite® 7239 ili Loctite® 770 na površine za lepljenje pomoću četke ili potapanjem. Izbegavati nanošenje viška prajmera. Ostaviti prajmer da se osuši.



Aktivacija

Ako je očvršćavanje suviše sporo, koristiti odgovarajući aktivator Loctite® 7458 (videti grafik brzine očvršćavanja u odnosu na aktivator u Tehničkom listu). Naneti aktivator na jednu površinu za lepljenje pomoću spreja, četke ili potapanjem (ne na premazane površine). Ostaviti aktivator da se osuši.



Mešanje

Mešanje sa statičkim mešačem (Loctite® 3090):

Pre montiranja statičkog mešača na kertridž, istisnuti malu količinu proizvoda kako bi se podesili pokretni klipovi. Montirati statički mešač i istisnuti izmešan proizvod kako bi se postigla jedinstvena boja, usled čega statički mešač daje dobro izmešan proizvod.



2. Nanošenje

Naneti lepak u kapljicama ili mehurićima na jednu površinu za lepljenje (ne na površine sa aktivatorom).



Oprema

Preporučena oprema za nanošenje: (videti odeljak **Oprema**)

- Za precizno nanošenje malih količina lepka koristiti igle za nanošenje.
- Koristiti statički mešač za Loctite® 3090: IDH 1453183.

3. Montaža

Montirati delove odmah. Delovi treba da budu precizno namešteni, jer kratko vreme lepljenja ostavlja male mogućnosti za podešavanje. Lepljeni spoj treba da se drži fiksiran ili stegnut dok se lepak ne učvrsti.

Savet:

Ako je potrebno, višak proizvoda se može očvrnuti aktivatorom Loctite® 7458. Naneti aktivator pomoću spreja ili kapljanjem na višak proizvoda.



Strukturalno lepljenje – Akrili i poliuretani

Koje je Vaše usmerenje?



Rešenje

Opšte lepljenje

Teroson PU 6700

Široka oblast primene



Tehnologija

Dvokomponentni PU

Vreme lepljenja (min.)

30

Otpornost na smicanje (GBMS N/mm²)

>12

Opseg radne temperature (°C)

-40 do +80

Komentari

- Opšte namene
- Pogodan za farbane površine
- Popunjavanje zazora
- Neznatno elastičan

Tehnološke prednosti

- Kruto do neznatno elastično strukturalno lepljenje
- Visoka čvrstoća
- Dobra hemijska otpornost
- Odlično prijanjanje na mnogobrojne podloge

Plastike koje se teško lepe

Estetski izgled

Loctite® 3038

Poliolefinski lepak



Loctite® V5004

Providna linija lepljenja



Dvokomponentni akril

Dvokomponentni akril

> 40

3

13 (PBT)

21

-50 do +100

-50 do +80

- Veoma dobro prijanja na plastike teške za lepljenje kao što su PE, PP

- Brzo očvršćavanje
- Visoka čvrstoća
- Providna linija lepljenja



Strukturalno lepljenje – Akrili i poliuretani

Kako primeniti Teroson PU 6700, Loctite® 3038, V5004

1. Priprema

Čišćenje

Preporučuje se korišćenje Loctite® 7063 za odmaščivanje i čišćenje površina pre nanošenja proizvoda.



Prvi premaz

Da bi se poboljšalo prijanjanje Teroson PU 6700 na plastike teške za lepljenje, naneti Teroson RB 150 na površinu za lepljenje. Izbegavati nanošenje viška prajmera. Ostaviti prajmer da se osuši.

Mešanje

Sa statičkim mešačem:

Pre montiranja statičkog mešača na kertridž, istisnuti malu količinu proizvoda kako bi se podesili pokretni klipovi. Montirati statički mešač i istisnuti izmešan proizvod kako bi se postigla jedinstvena boja, usled čega statički mešač daje dobro izmešan proizvod.

2. Nanošenje

Naneti proizvod odmah nakon mešanja na površine koje se lepe.

Savet:

Nakon upotrebe, staviti statički mešač na predviđeno mesto i koristiti ga kao poklopac.



Oprema

Preporučena oprema za nanošenje: (videti poglavlje **Oprema**)

	Oprema za nanošenje	Mešači / prskalice
Teroson PU 6700	• IDH 267452	• IDH 1487440
Loctite® 3038	• IDH 1034026	• IDH 1034575
Loctite® V5004	• IDH 267452	• IDH 1467955

3. Montaža

- Delovi treba da budu montirani odmah.
- Paziti da se montirani delovi ne pomeraju tokom očvršćavanja.
- Spoju bi trebalo omogućiti da ostvari potpunu čvrstoću pre izlaganja radnom opterećenju.

Strukturalno lepljenje – Epoksi

Koje je Vaše usmerenje?



Rešenje

Visoke tehničke performanse

Loctite® 9492

Visoka temperatura



Boja

Bela

Vreme lepljenja (min.)

75

Otpornost na smicanje (GBMS N/mm²)

20

Opseg radne temperature (°C)

-55 do +180

Komentari

- Otporan na visoke temperature
- Visoka hemijska otpornost

Tehnološke prednosti

- Kruto strukturalno lepljenje
- Veoma visoka čvrstoća
- Veoma dobra hemijska otpornost
- Odlično prijanjanje na mnogobrojne površine

Opšte lepljenje

Loctite® 3430

Široka oblast primene



Vrlo providna

15

22

-55 do +100

- Epoksi koji očvršćava nakon 5 minuta
- Otpornost na vodu

Loctite® Double Bubble

Lak za upotrebu



Providna

5

9

-55 do +100

- Za male i brze popravke
- Brzo očvršćava



Strukturalno lepljenje – Epoksi

Kako primeniti Loctite® 9492, 3430, Double Bubble

1. Priprema

Čišćenje

Preporučuje se korišćenje Loctite® 7063 za odmaščivanje i čišćenje površina pre nanošenja proizvoda.



Mešanje

- **Ručni mešač (Loctite® 3430, Double Bubble):** Izmešajte komponente A i B prema određenom odnosu mešanja. Temeljno izmešajte obe komponente pre upotrebe.



- **Sa statičkim mešačem (Loctite® 9492):** Pre montiranja statičkog mešača na kertridž, istisnuti malu količinu proizvoda da bi se podesili pokretni klipovi. Montirati statički mešač i istisnuti izmešan proizvod kako bi se postigla jedinstvena boja, usled čega statički mešač daje dobro izmešan proizvod.

2. Nanošenje

Naneti proizvod direktno na površine za lepljenje nakon mešanja.

Savet:

Posle upotrebe, staviti statički mešač na predviđeno mesto i koristiti ga kao poklopac.



Oprema

- Preporučuje se oprema za nanošenje za Loctite® 9492 (videti poglavlje **Oprema**): IDH 267452.
- Koristiti statičke mešače: IDH 1487440.

3. Montaža

- Delovi treba da budu montirani odmah.
- Paziti da se montirani delovi ne pomeraju tokom očvršćavanja.
- Spoju bi trebalo omogućiti da ostvari potpunu čvrstoću pre izlaganja radnom opterećenju.

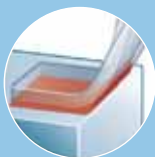
Savet:

Višak neočvrstnutog proizvoda može biti uklonjen pomoću Loctite® 7063.

Elastično zaptivanje i lepljenje

Koje je Vaše usmerenje?

Rešenje



Elastično zaptivanje

Teroson MS 930

poznat kao Terostat MS 930

Široka oblast primene



Loctite® 5366

Providan



Tehnologija

Jednokomponentni SMP

Jednokomponentni silikon

Vreme stvaranja pokorice
(min.)

18

5

Opseg radne temperature
(°C)

-40 do +80

-50 do +250

Atesti

BSS 7239

–

Komentari

- Opšte namene
- Providan
- Otpornost na veoma visoke temperature

Tehnološke prednosti

- Podnosi udarce, vibracije i savijanje
- Dobra otpornost na vremenske prilike
- Širok opseg temperature
- Odlično prijanjanje na mnogobrojne površine

Elastično lepljenje

Zaptivanje ivica

Teroson MS 9399

poznat kao Terostat MS 9399

Široka oblast primene



Dvokomponentni SMP

35

-40 do +100

ASTM E 662/E 162
VDI 6022

- Opšte namene
- Brzo očvršćavanje

Loctite® SI 5616

Brzo očvršćavanje



Dvokomponentni silikon

–

-50 do +180

–

- Veoma brzo očvršćavanje
- Otpornost na visoke temperature

Teroson MS 9320 SF

poznat kao Terostat 9320 SF

Zaptivna masa koja se može naneti prskanjem



Jednokomponentni SMP

12

-40 do +100

–

- Brzo očvršćavanje
- Bez pukotina, bez probijanja korozije

Elastično zaptivanje i lepljenje

Kako da primenite Teroson MS 930, Loctite® 5366, Teroson MS 9399, Loctite® SI 5616, Teroson MS 9320 SF

1. Priprema

Čišćenje

Preporučuje se korišćenje Teroson 450 za odmaščivanje i čišćenje površina pre nanošenja proizvoda. Takođe poboljšava prijanjanje na površine koje se teško lepe.



Mešanje

Na statičkim mešačem (Loctite® SI 5616, Teroson MS 9399):

Pre montiranja statičkog mešača na kertridž, istisnuti malu količinu proizvoda da bi se podesili pokretni klipovi. Montirati statički mešač i istisnuti izmešan proizvod kako bi se postigla jedinstvena boja, usled čega statički mešač daje dobro izmešan proizvod.

Savet:

Ako uočite drobljenje na udarenoj površini, proizvod je već delimično očvrstnuo i krajnje karakteristike neće biti dostignute.

2. Nanošenje

- Proizvod nanositi pomoću odgovarajuće opreme za nanošenje.
- Ukoliko je potrebno lepljenje cele površine, neophodno je da koristite dvokomponentne proizvode.



- Za lepljenje velikih površina gde obe površine ne prenose vodenu paru, ne pokrivati celu površinu spoja sa proizvodom.



Saveti:

- Nanošenje na plastiku kao što je PMMA ili PC može dovesti do pucanja pod naponom; pre upotrebe je potrebno testirati pogodnost za ove materijale.
- Nakon upotrebe, staviti statički mešač na predviđeno mesto i koristiti ga kao poklopac.

Oprema

- Preporučena oprema za nanošenje: (videti poglavlje **Oprema**)

	Oprema za nanošenje	Mešači / prskalice
Teroson MS 930	<ul style="list-style-type: none">• IDH 142240	<ul style="list-style-type: none">• IDH 581582
Loctite® 5366	<ul style="list-style-type: none">• IDH 142240	<ul style="list-style-type: none">• IDH 1118785
Teroson MS 9399	<ul style="list-style-type: none">• IDH 150035	<ul style="list-style-type: none">• IDH 1487440
Loctite® SI 5616	<ul style="list-style-type: none">• IDH 142240	<ul style="list-style-type: none">• IDH 874905
Teroson MS 9320 SF	<ul style="list-style-type: none">• IDH 142241 (za nanošenje pomoću spreja)• IDH 142240 (za standardne mehuriće)	<ul style="list-style-type: none">• IDH 547882 (za nanošenje pomoću spreja)• IDH 581582 (za standardne mehuriće)

Metalom punjene smese

Koja vrsta popravke?



Rešenje

Hitna popravka

Loctite® 3463

Metal Magic Steel™ stik



Vreme očvršćavanja na 20 °C (min.)

10

Otpornost na pritisak (N/mm²)

83

Opseg radne temperature (°C)

-30 do +120

Komentari

- Stik za popunjavanje čelikom
- Za brzo zaptivanje rezervoara i cevi

Tehnološke prednosti

- Popravljanje i ponovna izrada pohabanih metalnih delova
- Nije potrebno zagrevanje ili zavarivanje
- Nakon očvršćavanja može se bušiti, narezivati navoj i mašinski obrađivati

Popravljanje osovine

Opšta ponovna izrada ili reparacija metalnih delova

Loctite® 3478

Velika otpornost na pritisak



360

125

-30 do +120

- Ponovna izrada pohabanih čeličnih osovina i ležajeva
- Velika otpornost na pritisak

Loctite® 3471

Ponovna izrada čelika



180

70

-20 do +120

- Popravljanje pohabanih čeličnih delova
- Git otporan na uleganje

Loctite® 3475

Ponovna izrada aluminijuma



180

70

-20 do +120

- Popravljanje pohabanih delova od aluminijuma
- Git otporan na uleganje



Metalom punjene smese

Kako primeniti Loctite® 3463

1. Priprema

- Temeljno očistiti i sastrugati površine. Finalno čišćenje uraditi sa Loctite® 7063.
- Iseći potrebnu količinu proizvoda i zatim ukloniti plastični film. Okretati i stiskati dok materijal ne bude gladak, a boja postojana.



2. Nanošenje

Nanesite proizvod na površinu za lepljenje i formirajte željeni oblik. Za finu obradu prebrisati vlažnom tkaninom.

Kako primeniti Loctite® 3478

1. Priprema

Obraditi oštećenu osovinu i smanjiti minimum 3 mm u odnosu na nominalni prečnik.

Čišćenje

Preporučuje se korišćenje Loctite® 7063 za odmaščivanje i čišćenje površina pre nanošenja proizvoda.



Mešanje

Mešati komponente odvojeno. Mešati komponente A i B prema određenom odnosu mešanja po zapremini ili težini. Temeljno mešati do dva minuta dok se mešavina ne ujednači.

2. Nanošenje

- Okrenuti osovinu i naneti tanak sloj Loctite® 3478. Zatim naneti sloj proizvoda. Naneti Loctite® 3478 sa viškom jednakim nominalnom prečniku osovine.
- Nakon potpunog očvršćavanja, obraditi popravljenu površinu i smanjiti nominalni prečnik.

Kako primeniti Loctite® 3471, 3475

1. Priprema

Čišćenje

Preporučuje se korišćenje Loctite® 7063 za odmašćivanje i čišćenje površina pre nanošenja proizvoda.

Mešanje

Mešati komponente odvojeno. Mešati komponente A i B prema određenom odnosu mešanja po zapremini ili težini. Temeljno mešati do dva minuta dok se mešavina ne izjednači.



2. Nanošenje

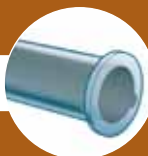
- Naneti proizvod na radnu površinu pomoću špahtle.
- Popravljene delove ne pomerati tokom očvršćavanja.
- Potpuno očvršćavanje se postiže na sobnoj temperaturi nakon 72 časa; zagrevanje do 40 °C će smanjiti vremenski period do 24 časa.
- Zbog stvaranja toplote, tokom očvršćavanja veće količine će očvršnuti brže.



Za detaljne informacije molimo Vas da pogledate Tehnički list sa podacima ili se obratite Henkelovom timu za podršku.

Zaštitni premazi i smese

Veličina čestica abrazivnog materijala?



Rešenje

Grube čestice

Loctite® 7218

Keramika koja se nanosi lopaticom



Odnos mešanja prema zapremini / težini (A:B)

2:1 / 100:50

Preporučena debljina sloja (mm)

min. 6

Opseg radne temperature (°C)

-30 do +120

Atesti

–

Komentari

- Visoka otpornost na habanje
- Za primene na vertikalnim površinama i iznad glave

Kada birate pravi Loctite® zaštitni premaz ili smesu, ključni faktori koje treba uzeti u obzir su veličina čestice, otpornost na temperaturu, hemijska otpornost i otpornost na koroziju. Molimo Vas da kontaktirate Henkelovog tehničkog inženjera u vezi konsultacija.

Tehnološke prednosti

- Obnavlja pohabane površine
- Štiti delove od abrazije, erozije, hemijskog uticaja i korozije
- Produžava vek trajanja i efikasnost delova
- Smanjuje troškove izbegavajući zamenu delova i smanjuje zalihe rezervnih delova

Fine čestice

Loctite® 7255

Keramika koja se nanosi prskanjem



2:1 / 100:50

min. 0,5

-30 do +95

WRAS

- Opšte namene
- Veoma gladak

Loctite® 7117

Keramika koja se nanosi četkom



3,34:1 / 100:16

min. 0,5

-30 do +95

–

- Opšte namene
- Visok sjaj, neznatno trenje



Zaštitni premazi i smese

Kako primeniti Loctite® 7218, 7255, 7117

1. Priprema

Čišćenje

- Temeljno očistiti i sastrugati površine, ukoliko je moguće peskarenjem. Na kraju očistiti sa Loctite® 7063. Ukoliko je potrebno, obnoviti jako pohabane površine smesom punjenom metalom, koja se nanosi pomoću lopatice.
- Za privremenu zaštitu od korozije do 48 časova, naneti Loctite® 7515 nakon pripreme površine.



Mešanje

- Ako se nalaze u pakovanjima spremnim za upotrebu, pomešati kompletan sadržaj smole i učvršćivača.
- Ukoliko su potrebne manje količine, pomešati komponente A i B prema određenom odnosu mešanja po zapremini ili težini (za odnose mešanja pogledati Tehnički list sa podacima za proizvod ili nalepnicu na proizvodu).
- Dobro mešati do dva minuta pre nego se dobije ujednačena mešavina.



2. Nanošenje

- Naneti potpuno izmešan proizvod na pripremljenu površinu pomoću četke, lopatice ili prskanjem.
- Uzeti u obzir vreme za rad i očvršćavanje (videti tabelu odabira na prethodnim stranama).
- Za Loctite® 7255 i Loctite® 7117 naneti minimum dva sloja kako bi se postigla celokupna debljina sloja.

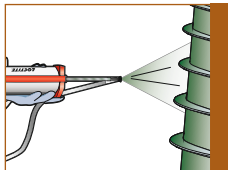


Saveti:

- Utrljavanje izmešane smese na prethodno premazanu površinu pospešuje popravku materijala kako bi se popunile sve pukotine, stvarajući izuzetno jak lepljeni spoj između mešavine i površine.
- Izravnati neočvršnuti proizvod toplom špahtlom kako bi se dobila glatka, sjajna obrada.
- Koristiti proizvode različitih boja kada se nanosi više od jednog premaza. Kada prvi premaz počne da se haba, drugi premaz će se pojaviti, čime se obezbeđuje tačan pokazatelj habanja.

Posebne preporuke za proizvode koji se nanose pomoću spreja (Loctite® 7255):

- Najbolji rezultati premaza se ostvaruju nanošenjem proizvoda u sloju određene debljine. Ovo je naročito važno za nanošenje prskanjem na vertikalnim površinama. Za najbolje rezultate na ivicama i uglovima, preporučuje se ravnanje uglova do poluprečnika od 3 mm.
- Kada se koristi Loctite® 7255, preporučuje se zagrevanje proizvoda pre nanošenja kako bi se obezbedilo lako nanošenje pomoću spreja i glatka površina.



Oprema

- Preporučena oprema za nanošenje za Loctite® 7255: IDH 1175530 (videti poglavlje **Oprema**).

Proizvodi za čišćenje u teškim uslovima

Koja vrsta proizvoda za čišćenje je potrebna za održavanje u teškim uslovima?



Rešenje

Proizvod za čišćenje podova

Bonderite C-MC 80
poznat kao Loctite® 7861

Sredstvo za čišćenje jako zaprljanih površina



Koncentracija za primenu (g/l)

50 do 200

Opseg radne temperature (°C)

+15 do +100

Komentari

- Za betonske podove
- Bez rastvarača

Za primenu sredstava za čišćenje kod održavanja u teškim uslovima, pogledajte Tehnički list sa podacima i uputstvima za upotrebu Vaše opreme za čišćenje.

Tehnološke prednosti

- Visoko kvalitetni proizvodi za čišćenje na bazi vode, kiseline i neutralni proizvodi za čišćenje
- Čišćenje delova i sklopova u metaloprerađivačkoj industriji, u radionicama, u železničkoj i brodskoj industriji
- Za metalne površine, plastiku, beton, kamen, keramiku, staklo, farbane površine, itd.

Proizvod za čišćenje delova

Bonderite C-MC 1030

poznat kao Loctite® 7013

Sredstvo za čišćenje
metodom obliivanja



Spreman za upotrebu

Sobna temperatura

- Za sve vrste prljavštine
- Bez rastvarača
- Biorazgradiv

Bonderite C-MC 352

poznat kao Loctite® 7014

Sredstvo za čišćenje
prskanjem



20 do 60

+50 do +75

- Za prljavštinu, ulje i masnoću
- Za čišćenje mašina pomoću spreja
- Bez rastvarača

Bonderite C-MC 3000

poznat kao P3 Grato 3000

Sredstvo za čišćenje pod
visokim pritiskom



20 do 200

+10 do +50

- Za prljavštinu, ulje i masnoću
- Obezbeđuje privremenu zaštitu od korozije
- Bez rastvarača
- Biorazgradiv

Proizvodi za čišćenje delova i ruku

Šta želite da očistite?



Rešenje

Ruke

Loctite® 7850

Proizvod za čišćenje ruku



Osnova

Prirodni ekstrakti

Komentari

- Biorazgradiv
- Koristiti sa ili bez vode

Tehnološke prednosti

- Za različite zahteve čišćenja u radionici
- Jedan proizvod za čišćenje pogodan za pripremu površine pre nanošenja lepka

Delovi

Loctite® 7063

Pre nanošenja lepka



Rastvarač

- Za upotrebu pre nanošenja lepka i zaptivne mase
- Ne ostavlja trag

Loctite® 7200

Proizvod za uklanjanje zaptivke



Rastvarač

- Uklanja stare zaptivke
- Minimalni otpad

Loctite® 7840

Proizvod za čišćenje opšte namene



Voda

- Biorazgradiv
- Može se razblažiti sa vodom



Proizvodi za čiščenje delova i ruku

Kako primeniti Loctite® 7850

Nanošenje

- Utrljati na suve ruke dok se prljavština ili masnoća ne rastvori.
- Obrisati suve ruke ili isprati vodom.
- Ukoliko je potrebno, ponoviti postupak.



Kako primeniti Loctite® 7063

Nanošenje

- Tretirati površine dok ne budu čiste obilnim nanošenjem Loctite® 7063 pomoću spreja.
- Obrisati površine papirnim ubrusom.
- Ukoliko je potrebno, ponoviti postupak, dok se prljavština ne ukloni.
- Ostaviti rastvarač da ispari dok se površina ne osuši u potpunosti.



Napomena:

Loctite® 7063 može izazvati naprsline na osetljivim površinama.

Kako primeniti Loctite® 7200

Nanošenje

- Pre nanošenja zaštititi farbane površine, jer Loctite® 7200 može oštetiti farbu.
- Pomoću spreja naneti obilan nanos na prirubnicu ili površinu. Sačekati 10 – 15 minuta da ravna zaptivka omekša (za silikonske ravne zaptivke do 30 minuta).
- Ukloniti ravnu zaptivku mekom četkom i obrisati prirubnicu.
- Ukoliko je potrebno, ponoviti postupak.



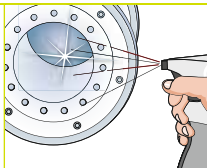
Kako primeniti Loctite® 7840

Nanošenje

- Rastvoriti Loctite® 7840 sa vodom.
- Potopiti ili poprskati delove i obrisati ili isprati.

Savet:

Efikasnost se može povećati rastvaranjem u toploj vodi.



Proizvodi za podmazivanje

Sa kakvim pomeranjem dela / opterećenjem se bavite?



Rešenje

Sporo pomeranje /
veliko opterećenje

Loctite® 8150

Aluminijumski Anti-seize



Osnova

Aluminijum, grafit

Viskozitet

–

Opseg radne temperature (°C)

-30 do +900

Komentari

- Štiti navojne spojeve
- Sprečava zapeklost i koroziju

Tehnološke prednosti

- Štiti od korozije, trenja i opire se habanju pod najvišim pritiscima
- Sprečava pregrevanje

Srednji nivo pomeranja/
srednje opterećenje

Brzo pomeranje / malo opterećenje

Loctite® 8105

Višenamenska mast



Mineralno ulje

–

-20 do +150

- Bez mirisa
- Neutralni izgled

Loctite® 8191

Mazivo sa suvim filmom



MoS₂

11 s (cup 4)

-40 do +340

- Brzo se suši
- Poboljšava performanse ulja i masti

Loctite® 8201

Višenamensko ulje



Mineralno ulje

17,5 cSt (+50 °C)

-20 do +120

- Oslobađa delove
- Podmazuje metal
- Čisti delove
- Otklanja vlagu
- Sprečava pojavu korozije



Proizvodi za podmazivanje

Kako primeniti Loctite® 8150, 8105, 8191, 8201

1. Priprema

Čišćenje

- Preporučuje se korišćenje Loctite® 7063 za odmaščivanje i čišćenje površina.
- Površine treba da budu bez naslaga, oksida i ostataka proizvoda za podmazivanje.



2. Nanošenje

Dobro promućkati pre upotrebe.

A Loctite® 8150

- Naneti tanak sloj četkom podjednako po celoj površini.
- Ne razblaživati.



B Loctite® 8105

- Proveriti kompatibilnost sa drugim ostacima masnoće.
- Naneti na čiste površine pomoću četke, špattle ili pištolja za uklanjanje masnoće.

Savet:

Proizvod se takođe može koristiti i u automatskim sistemima za nanošenje.



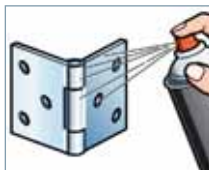
C Loctite® 8191

- Proizvod bi trebalo naneti pomoću spreja na očišćene površine sa razmaka od oko 20 cm kako bi se napravio ujednačen nanos.
- Ostaviti površine da se osuše 15 do 30 minuta na sobnoj temperaturi.



D Loctite® 8021

- Izabrati između raspršivača i spreja (zavisno od potrebe).
- Poprskati ravnomerno površine kako bi se stvorio ujednačen sloj.



Proizvodi za tretman površine i

Koja vrsta tretmana Vam je potrebna?



Rešenje

Tretman korozije

Loctite® 7500

Konverter korozije



Boja

Mat crna

Opseg radne temperature (°C)

–

Komentari

- Pretvara koroziju u stabilnu osnovu
- Očvrsnuti proizvod deluje kao prajmer, spreman za farbanje

Tehnološke prednosti

- Rešenja za sve tipove tretmana ili pripreme površine

sprečavanje korozije

Zaštita od korozije	Zaštita opreme za zavarivanje	Ispitivanje kvara
Loctite® 7800	Loctite® SF 7900	Loctite® 7414
Cink sprej	Keramička zaščita	Detektor pomeranja
		
Siva	Bela	Plava
-50 do +550	–	-35 do +145
<ul style="list-style-type: none"> • Odlična katodna zaščita protiv korozije na crnim metalima • Obnavlja zaščitu na galvanizovanim delovima 	<ul style="list-style-type: none"> • Sprečava prijanjanje metalne prašine • Dugotrajna zaščita opreme za zavarivanje • Bez silikona 	<ul style="list-style-type: none"> • Vizuelno otkriva pomeranje delova • Za spoljašnje primene



Proizvodi za tretman površine i

Kako primeniti Loctite® 7500

1. Priprema

Ukloniti koroziju i rasute naslage pomoću žičane četke. Preporučuje se korišćenje Loctite® 7063 za uklanjanje ulja, masnoće i prljavštine. Promućkati pre upotrebe.

2. Nanošenje

Naneti četkom ili sunđerom. Naneti dva premaza (razmak između dva premaza: 60 do 120 minuta). Neravnomerna boja ukazuje potrebu za dodatnim slojem. Ostaviti minimum 24 časa da se suši pre farbanja.

Savet:

Ne nanositi proizvod na direktnoj sunčevoj svetlosti ili na vlažne površine.



Kako primeniti Loctite® 7800

1. Priprema

Ukloniti koroziju, staru farbu, itd. sa površine. Ukoliko je moguće, peskirati površinu. Preporučuje se korišćenje Loctite® 7063 za potpuno uklanjanje ulja, masnoće i prašine. Dobro promućkati pre upotrebe.

2. Nanošenje

- Poprskati čiste površine sa udaljenosti od 20 do 30 cm kako bi se stvorio ujednačen sloj.
- Premaz postaje suv na dodir posle 30 do 60 minuta. Ostaviti 24 časa da se potpuno osuši.



sprečavanje korozije

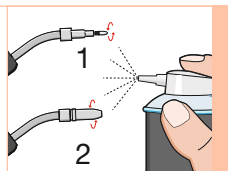
Kako primeniti Loctite® SF 7900 keramičku zaštitu

1. Priprema

Očistiti kontaktni vrh ruke zavarivača i pokriti kako bi se zaštitio od prskanja. Za najbolje rezultate koristiti nov kontaktni vrh i prekrivač. Dobro promućkati pre upotrebe.

2. Nanošenje

- Postaviti kontaktni vrh ruke zavarivača na gorionik zavarivača i primeniti sa udaljenosti od 10 do 15 cm. Postaviti prekrivač na gorionik zavarivača i premazati spoljašnjost i unutrašnjost. Ostaviti premaz nekoliko sekundi da se osuši.
- Nakon primene okrenuti metalnu bocu i prskati nekoliko sekundi kako bi se sprečilo začepljenje iglice.



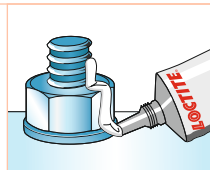
Kako primeniti Loctite® 7414

1. Priprema

Preporučuje se korišćenje Loctite® 7063 za odmašćivanje, čišćenje i sušenje površina.

2. Nanošenje

Istisnuti pastu i obrazovati mehuriće preko površina. Ostaviti proizvod da se suši 60 sekundi.



Za detaljne informacije molimo Vas da pogledate Tehnički list sa podacima ili se obratite Henkelovom timu za podršku.

Proizvodi za hitne popravke

Koja je Vaša primena?

Rešenje



Zamena O-prstena

Oslobađa korodirale delove

Detektuje curenje cevi

Loctite®
O-RING KIT

Loctite® 8040

Loctite® 7100

O-Ring set

Zaledi & otpusti

Detektor curenja



Opseg radne temperature (°C)

–

–

+10 do +50

Komentari

- Set sa gumenim profilima, Loctite® 406 i alatom za pravljenje prilagodljivih O-prstenova
- Eliminise potrebu za zalihama O-prstenova razlicitih dimenzija

- Naglo zamrzavanje (-40 °C)
- Oslobađa zarđale, korodirale i zapekle delove
- Prodire direktno u koroziju kapilarnim dejstvom

- Proizvodi mehuriće na mestima gde je prisutno curenje
- Za upotrebu sa svim gasovima i mešavinama gasa osim za kiseonik
- Netoksičan / nezapaljiv
- Koristi se na metalnim, bakarnim i plastičnim cevima

Zaptiva curenje kod cevi

Omotavanje trakom

Loctite® 3463

Metal Magic Steel™ stik



-30 do +120

- Stik za gnječenje punjen čelikom
- Za brzo zaptivanje rezervoara i cevi

Loctite® 5070

Komplet za popravljanje cevi



–

- Lak za primenu, komplet za privremenu popravku slabih mesta na cevima

Loctite® 5075

Oмотаč za izolaciju i zaptivanje



-54 do +260

- Oмотаč za izolaciju i zaptivanje
- Odoleva ekstremnim uslovima
- Rasteže se trostruko u odnosu na svoju veličinu

Teroson Tape FIX&REPAIR

Traka visoke čvrstoće



do +70

- Tkaninom ojačana traka
- Lako se kida rukom
- Popravlja, pojačava, učvršćuje, zaptiva i štiti

Proizvodi za hitne popravke

Kako primeniti Loctite® 8040

1. Priprema

Ukloniti ostatke prašine i korozije. Dobro promućkati pre upotrebe.

2. Nanošenje

- Prskati 5 do 10 sekundi na površine sa udaljenosti od 10 do 15 cm.
- Demontirati delove posle 1 do 2 minuta. Ukoliko je potrebno, ponoviti postupak.

5 – 10 sek.
minimum



-43 °C



Aktivni sastojak

Naslaga korozije



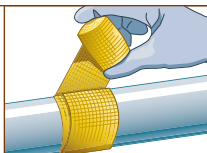
Kako primeniti Loctite® 5070

1. Priprema

- Isključiti pritisak u cevnom sistemu.
- Temeljno očistiti i sastrugati površine. Na kraju očistiti sa Loctite® 7063.

2. Nanošenje

- Izmešati potrebnu količinu Loctite® 3463 (detalje videti u poglavlju **Metalom punjene smese**). Čvrsto pritisnuti proizvod u šupljine, otvore ili zazore.
- Aktivirati traku potapanjem u vodu na sobnoj temperaturi u trajanju od 20 sekundi. Obmotati traku hermetički oko popravljene površine, u najmanje 4 sloja.



Kako primeniti Loctite® O-Ring KIT

1. Priprema

- Očistiti rezni nož korišćenjem Loctite® 7063.
- Iseći potrebnu dužinu gumenog profila. Koristiti pribor za sečenje iz seta O-Ring Kit, kako bi se preseklala oba kraja i kako bi se dobile čiste površine za lepljenje u potrebnoj dužini.



2. Nanošenje

- Naneti malu kapljicu Loctite® 406 na jedan kraj O-prstena.
- Odmah spojiti oba kraja pomoću žljeba na kraju pribora za sečenje. Držati 30 sekundi bez pomeranja, nakon čega je O-prsten spreman za rad.



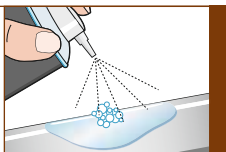
Kako primeniti Loctite® 7100

1. Priprema

Dobro promućkati pre upotrebe.

2. Nanošenje

- Prskati proizvod sa udaljenosti od 15 do 20 cm na sumnjivu površinu.
- Curenje će biti jasno vidljivo kada proizvod počne da stvara penu na površini curenja.



Za detaljne informacije molimo Vas da pogledate Tehnički list sa podacima ili se obratite Henkelovom timu za podršku.

Oprema – Dozatori

Ručni pištolji za nanošenje

IDH broj	Za proizvod	Za veličinu pakovanja
 IDH 142240	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 5188, 510, 5366, SI 5980, SI 5990, SI 5616• Teroson MS 930, MS 9320 SF, PU 6700	<ul style="list-style-type: none">• 300 ml• 310 ml• 250 ml (1:1)• 265 ml (2:1)
 IDH 150035	<ul style="list-style-type: none">• Teroson MS 9399	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (1:1)
 IDH 218312	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 9492	<ul style="list-style-type: none">• 400 ml (1:1, 2:1)
 IDH 267452	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 9492, V5004• Teroson PU 6700	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (1:1, 2:1)
 IDH 363544	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 5188, 510, SI 5980, SI 5990	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml
 IDH 1034026	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 3038	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (10:1)

Peristaltični dozatori








IDH broj	Za proizvod	Za veličinu pakovanja
 IDH 608966	<ul style="list-style-type: none"> Loctite® 222, 243, 270, 542, 603, 638 	<ul style="list-style-type: none"> 50 ml
 IDH 88631	<ul style="list-style-type: none"> Loctite® 222, 243, 270, 542, 603, 638 	<ul style="list-style-type: none"> 250 ml

Pneumatski pištolji za nanošenje


IDH broj	Za proizvod	Za veličinu pakovanja
 IDH 142241	<ul style="list-style-type: none"> Teroson MS 9320 SF (za nanošenje pomoću spreja) 	<ul style="list-style-type: none"> 310 ml
 IDH 1175530	<ul style="list-style-type: none"> Loctite® 7255 	<ul style="list-style-type: none"> 900 ml

Oprema – Dodatni pribor

Mešači

IDH broj	Za proizvod	Za veličinu pakovanja
 IDH 780805	<ul style="list-style-type: none">• Teroson PU 6700	<ul style="list-style-type: none">• 250 ml (1:1)
 IDH 1034575	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 3038	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (10:1)
 IDH 1453183	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 3090	<ul style="list-style-type: none">• 10 ml (10:1)
 IDH 1467955	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® V5004	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (1:1)
 IDH 1487439	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 9492	<ul style="list-style-type: none">• 400 ml (2:1)
 IDH 1487440	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 9492• Teroson PU 6700, MS 9399	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (1:1; 2:1)
 IDH 874905	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® SI 5616	<ul style="list-style-type: none">• 265 ml (2:1)

Dizne

IDH broj	Za proizvod	Za veličinu pakovanja
 IDH 547882	<ul style="list-style-type: none">• Teroson MS 9320 SF (za nanošenje pomoću spreja)	<ul style="list-style-type: none">• 310 ml
 IDH 581582	<ul style="list-style-type: none">• Teroson MS 930, MS 9320 SF	<ul style="list-style-type: none">• 310 ml
 IDH 1118785	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 5366, SI 5980, SI 5990	<ul style="list-style-type: none">• 310 ml

Igle

IDH broj	Za proizvod	Za veličinu pakovanja
 IDH 88661	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 401	<ul style="list-style-type: none">• 18 (= Zelena) ID 0.84 mm
 IDH 88662	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 401	<ul style="list-style-type: none">• 20 (= Roze) ID 0.61 mm

Trening eksperta u održavanju



Kako biste u najboljoj meri mogli da iskoristite visokokvalitetne proizvode, neophodno je da budete adekvatno obučeni za rad sa njima. Zato mi nudimo praktični trening za korišćenje naših proizvoda u održavanju i popravci.

Naši treneri su detaljno upoznati sa svakodnevnim problemima s kojima se možete sretati i daće Vam rešenja i praktična znanja za uspešnu primenu naših proizvoda.

Sadržaj obuke je baziran na kategorijama proizvoda ovog Vodiča za eksperte u održavanju i može se prilagoditi Vašim potrebama.

Karakteristike

- Prikaz van postrojenja
- Praktični trening
- Trening na terenu
- Obezbeđeni materijali za praktični trening
- Pregled najčešćih uzroka kvarova i njihovo sprečavanje
- Praćenje tokom rada



Vaše prednosti

Trening će Vam pružiti znanja i alate da uradite sledeće:



Povećava pouzdanost

i izbegava se zastoj Vaše industrijske opreme i mašina redovnim održavanjem.



Poboljšava sigurnost

na poslu povećanjem pouzdanosti Vaših mašina i upotrebom proizvoda koji nisu rizični po zdravlje.



Štedi vreme

korišćenjem inovativnih tehnologija koje smanjuju zastoje i povećavaju radne intervale.



Smanjuje troškove

popravljanjem pohabanih ili oštećenih delova umesto da se zamene.

Obratite se Henkelovom inženjeru za više detalja i organizujte trening svog tima za održavanje i popravku.

Specifična rešenja u održavanju

Industrijska stručnost i know-how oprema

Godine iskustva u proizvodnji i održavanju omogućile su nam da izgradimo temeljno znanje o redovnom održavanju i popravkama u svim segmentima industrije i o svim uobičajenim vrstama industrijske opreme.

Programi za industriju

Naši programi za industriju pokrivaju redovne zahteve za održavanjem i popravkama u Vašoj industriji. Oni obuhvataju brojne primere primena, reference i studije slučaja. Saznajte kako je specifična popravka poput Vaše rešena u sličnoj situaciji.



Energetska postrojenja



Rudarstvo



Petrohemijska industrija



Pomorska industrija



Železnica



Vodoprivreda

Programi za uređaje

Naši programi za uređaje zalaze dublje u problem specifičnog održavanja i popravke industrijskih komponenti. Obuhvataju primenljiva rešenja za sve sve popravke i predloge odgovarajućih proizvoda. Doprinećemo rešenju kako biste mogli da se koncentrišete na svoju stručnost.



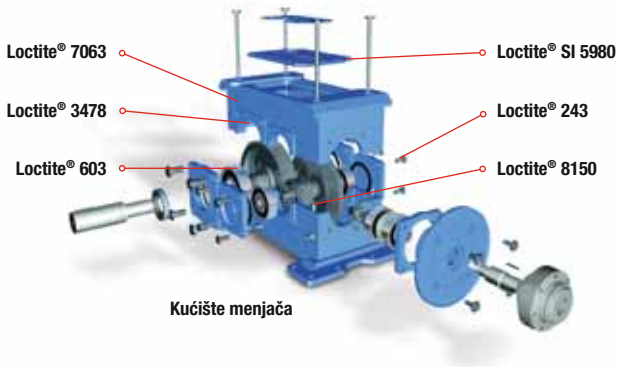
Pumpa



Osovina



Centrifuga



Pronađite više informacija o našim programima na www.loctite.rs/odrzavanje i kontaktirajte Henkelovog inženjera u vezi treninga prilagođenog Vašim potrebama.

LOCTITE

Pronađite pravi proizvod i otkrijte dodatne osobine. **Pogledajte naš Vodič za eksperte u održavanju na mobilnom telefonu:**



m.loctite-guide-maintenance.rs

Henkel Srbija d.o.o.

Bulevar oslobođenja 383

11040 Beograd

Tel.: +381 11 2072 242

Fax: +381 11 2072 273

www.loctite.rs/odrzavanje

Podaci koji se nalaze ovde namenjeni su samo kao obaveštenje. Molimo Vas da kontaktirate Henkelovu lokalnu Tehničku grupu za podršku radi pomoći i preporuke u vezi specifikacija naših proizvoda.